



Guide D'Application

DC315 est le produit le plus testé et approuvé pour une utilisation comme une barrière thermique alternative ou revêtement de barrière d'allumage pour la mousse de polyuréthane de pulvérisation (SPF). DC315 est entièrement évalué par des organisations accréditées telles que ICC-ES, IAPMO, ULC et CCMC pour assurer les responsables du Code et les utilisateurs finaux de DC315 conformité avec l'actuel IBC / IRC, NBCC et de nombreux Codes internationaux.

DC315 a testé des solutions pour la mousse de polyuréthane de pulvérisation

- Conformité au code Évaluée par [IAPMO ER-499](#) et [ICC-ESR 3702](#) pour le marché américain.
- Conformité au code Évaluée par [le CCMC #14036-R](#) et [ULC ER39793](#) pour le marché canadien.
- Plus de tests certifiés à grande échelle de barrière thermique et d'allumage que tout autre produit dans le monde
- Les installations de fabrication DC315 sont 3ème partie Listed et Inspecté pour le contrôle de qualité.
- Testé la vie utile, la propriété résistante au feu n'est pas compromise après 50 ans.
- Topcoat pour la couleur, la météo et la protection contre l'humidité, testé s'il est testé par NFPA 286 à grande échelle
- Test ANSI 51 pour le contact alimentaire accidentel
- Adopté CA-1350 - qualifie DC315 comme un matériau à faible émission dans le système de notation Collaborative for High Performance Schools (CHPS Designed and CHPS Verified)
- Adopté des exigences strictes en matière d'EPA et de COV et d'AQMD
- "Couverture de manteau unique" jusqu'à 24 Mils WFT sur les plafonds et les murs - la réduction des coûts de main-d'œuvre équivalant à des bénéfices plus élevés
- Respecte le Code de sécurité de la vie101
- LEEDS conforme
- Pas de formaldéhyde

Etats-Unis Building Code Fire Performance Requirements for SPF:

Si un revêtement ne porte pas de rapport d'évaluation du **code valide** confirmant que le revêtement est conforme à **AC377/AC456**, les essais ne sont pas valides et ne peuvent pas être **utilisé!**

Le code international du bâtiment (BAC) exige que le FPS soit séparé de l'intérieur du bâtiment par une barrière thermique de 15 minutes, ou tout autre revêtement approuvé. DC315 a passé des tests certifiés NFPA 286 sur une variété de lave-toi à cellules ouvertes et fermées a appliqué des mousses de polyuréthane qui ont été menées par des installations d'essai certifiées iAS. Tous les essais sont conformes aux exigences de la section 803.1.2 du BAC de 2012, 2603.10 IRC Section 316.6 et 2015 Section 803.1.2.1, 803.11, 2603.9 et l'article 316.6 de l'IRC.

Pour les États-Unis seulement - Visitez notre site Web à

<http://www.painttoprotect.com/matrix/> pour obtenir une matrice actuelle de toutes les mousses du fabricant que DC315 a été testé et approuvé comme une barrière thermique ou d'allumage.

Assemblées de barrière thermique suspaire alternatives du Code national du bâtiment du Canada : DC315 a été testée conformément à CAN/ULC S-145 et dépasse les performances des barrières thermiques CAN/ULC S-124 en retardant la contribution au feu pendant au moins 20 minutes. Ces tests répondent à l'intention des articles 9.10.17.10 et 3.1.5.12 du CCNB tels que publiés par CCMC et ULC.

Applications d'utilisation de fin : DC315 est destiné à une utilisation intérieure comme revêtement thermique ou barrière d'allumage pour protéger le FPS. Contacter IFTI pour instruction pour l'utilisation de DC315 dans d'autres applications telles que, mais sans s'y limiter, l'entreposage frigorifique, les garages de stationnement, l'humidité élevée, ou tout espace non conditionné.

Certifications	
ASTM E 84	Propagation de la flamme 0 Développement de la fumée 10
CAN/ULC S102 - (testé comme un système sur SPF)	Propagation de la flamme 23 Développement de la fumée 145
NFPA 286 Annonces	15 minutes répond à l'article 2603 du BAC 803.1.2 et 803.11. Permis d'être utilisé lorsque la finition de classe A est requise.
CAN/ULC S-101, ASTM E-119	25 minutes
CAN/ULC S-145	20 minutes, Rencontre NBCC 9.10.17.10 et 3.1.5.12. (2)

Spécifications	
Finir	finition plate
Couleur	Gris acier, noir, blanc et gris foncé disponibles.
Cov Méthode EPA 24	TVOC 10.3 g/L, COV moins d'eau 18,6 g/L
Solides par volume	67%
Densité	1.30'/-0.05 g/cc
Temps de séchage	77 'F et 50% R.H. ' Pour toucher 1 - 2 heures, pour recoat si nécessaire 2 à 4 heures
Poudrière d'éclair	aucun
Réduction ou nettoyage	eau
Durée de Vie	1 an à partir de la date de fabrication dans des contenants non ouverts et entreposés entre 10 et 27 oC (de 50 à 80 oF). Ne pas permettre de geler
conditionnement	5 Gal. Pail -Poids 58 lbs. 55 Gal. Batterie - Poids 640 lbs.

Pour confirmer que l'installation est conforme aux meilleures pratiques de l'IFTI et qu'elle est conforme aux rapports d'évaluation du code, l'installateur doit avoir sur place des copies de tous les documents de demande. Les documents d'installation peuvent être téléchargés au www.painttoprotect.com ou appelez IFTI au 949.975.8588 pour les copies actuelles ou avec des questions.

[Les dossiers de travail sont un excellent moyen de suivre vos installations et de confirmer la conformité à votre fonctionnaire du bâtiment ou de](#) l'autorité ayant compétence. En cas de problème sur un emploi, l'installateur peut fournir une preuve documentée de l'installation, utiliser ces formulaires pour tous les projets de barrière thermique ou d'allumage.

Avant d'appliquer DC315 pour assurer une bonne adhérence :

L'adhérence d'un revêtement au FPS exige que la surface de mousse ait un léger profil ou texture semblable à une peau d'orange. Les surfaces glissantes et brillantes en mousse doivent être recouvertes de flash d'une épaisseur de film humide (WFT) de 3 à 4 mils avant d'appliquer l'application complète. Flash revêtement est une rafale rapide de DC315 ou une amorce par l'intermédiaire d'un pulvérisateur sans air au-dessus d'une zone nécessitant un traitement. **L'apprêt de note est requis pour toutes les applications au Canada.**

Laisser la mousse durcir et refroidir dans les conditions ambiantes avant l'application du DC315, minimum 1 heure.

Préparation de surface : Toutes les surfaces à enduit doivent être propres, guéries, fermes, sèches et exemptes de poussière, de saleté, d'huile, de cire, de graisse, de moisissure et d'efflorescence. La qualité de toute application n'est aussi bonne que la préparation de surface qui précède l'application. DC315 a d'excellentes caractéristiques de collage et respectera la plupart des surfaces saines, propres et en mousse. Vérifiez que la surface de la mousse est exempte de gouges, de trous et de cellules exposées. De plus, vérifiez que la surface est stable et qu'elle ne s'effrite pas ou ne se détériore pas. Si de tels défauts sont constatés, assurez-vous de les réparer avant de procéder.

Préparation des matériaux : Le DC315 doit être soigneusement mélangé avant l'application. Échéance donc, donc sera sérieusement compromis la capacité du revêtement à effectuer. Il a est requis à effectuer mécanique agitation avec une perceuse à vitesse moyenne et une pagaie appropriée pour le conteneur de taille que vous travaillez à partir. Le contenu doit être agité de bas en haut en veillant à gratter le fond et les côtés avec un bâton de peinture que vous allez. Le contenu doit être remué à une consistance crémeuse sans grumeaux. Continuer le mélange pendant 4-5 minutes par seau de 5 gallons, 15-20 minutes par tambour de 55 gallons. L'éclaircie n'est généralement pas nécessaire. Si Le DC315 a été exposé à une chaleur élevée, l'eau peut s'évaporer du contenant en plastique de 5 gallons. Si le niveau de peinture est inférieur à 3 pouces du haut du récipient, continuer à mélanger et lentement ajouter juste assez d'eau pour restaurer une consistance pulvérisable. Utilisez Attention de ne pas ajouter à beaucoup d'eau ou de produit va fonctionner et goutte à goutte pendant l'application.

DC315 Viscosité : DC315 est un revêtement de 9 000 à 10 000 viscosité à 75 F. Lorsque vous ouvrez un récipient de DC315, il peut sembler épais avant qu'il ne soit mélangé, assurez-vous une température appropriée et remixer pendant 4-5 minutes pour le retourner à la viscosité 9000-10,000.

Température : protégé du gel pendant l'expédition et le stockage et utilisation. Le DC315 est un revêtement à base d'eau qui gèlera et deviendra inutilisable à des températures inférieures à 32 degrés F. Ne pas stocker le matériel à des températures inférieures à 50 F. N'appliquez pas le DC315 lorsque les températures de l'air ambiant et du substrat descendent en dessous de 50 F. Stockez le DC315 à 50 F à 80 F en tout temps. Ne pas stocker le DC315 sur les planchers de béton pendant les mois d'hiver. L'IFTI recommande une plage de température d'installation idéale de 62 à 90 degrés F. Contactez IFTI pour des applications en dehors de ces plages de température.

Humidité : L'humidité relative joue un rôle tout aussi important dans la façon dont DC315 guérit. Les conditions idéales sont 50-65% d'humidité relative. Les temps de durcissement sont considérablement affectés lorsque les niveaux d'humidité dépassent 70%. Une faible humidité relative peut également être un problème, parce que DC315 peut sécher trop rapidement et conduire à des cloques sur la surface. Il est impératif que l'humidité soit surveillée tout au long du processus d'application et de durcissement. 65% d'humidité au début du travail augmentera rapidement au fur et à mesure de l'installation du revêtement. Continuer surveillance l'humidité que le revêtement guérit jusqu'à ce que l'équilibre est atteint. Pour plus d'informations sur l'utilisation de DC315 en humidité élevée ou faible, contactez IFTI au 949.975.8588 ou envoyez-nous un

courriel à ptp@painttoprotect.com.

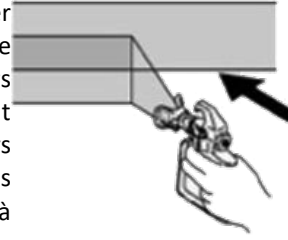
Ventilation : Les ventilateurs peuvent être tenus de faire circuler l'air pendant l'application, en particulier dans une humidité élevée ou faible. Le débit d'air doit traverser la zone DC315 a été appliquée, mais pas directement sur elle. Si l'humidité relative est supérieure à 85 % à la fin de la pulvérisation et que la ventilation croisée n'est pas le réduisant considérablement, alors un déshumidificateur industriel mécanique est exigé.

IMPORTANT- Lors de la pulvérisation dans des espaces clos ou non conditionnés, tels que les greniers, il est obligatoire d'utiliser un souffleur "échappement" à une extrémité de l'espace clos et d'exécuter un tuyau à l'extérieur du bâtiment pour enlever l'air vicié. Utilisez un souffleur « d'alimentation » à l'extrémité opposée de l'espace clos et un tuyau de l'extérieur pour maintenir une pression négative par rapport à la zone environnante, en maintenant au moins 0,3 changement d'air par heure pendant 48-72 heures après l'application.

Des pratiques d'installation inappropriées qui ne traitent pas de la température, de l'humidité et de la ventilation annuleront la garantie. Contactez IFTI au 949.975.8588 ou envoyez un courriel ptp@painttoprotect.com

Équipement d'application : DC315 est mieux appliqué avec un pulvérisateur sans air pour atteindre une épaisseur plus cohérente mil. Dans les zones difficiles où Un sans air Pulvérisateur Est même pas pratique DC315 (en) " "hear être appliquée par brosse ou rouleau (Voir table pour a liste de conseillé pulvérisateurs).

Technique de chevauchement : La technique de chevauchement garantit qu'une quantité uniforme de revêtement a été pulvérisée sur la surface. Le pistolet de pulvérisation doit être visé de sorte que les pointes pointent au bord de la course précédente, chevauchant ainsi chaque course de 50%. Pour maximiser l'efficacité lors de la pulvérisation sur large ou surfaces ouvertes (p. ex. plafonds et murs nus), les bords extérieurs des murs doivent d'abord être pulvérisés. Le milieu peut alors être pulvérisé rapidement nécessitant des coups moins précis. Compte tenu de là contour de SPF nous suggérer pulvérisation côté à côté suivi d'un haut et vers le bas accident vasculaire cérébral.



Mesurer l'épaisseur du film humide (WFT)



Figure 1

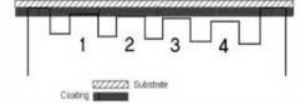


Figure 2

Comment utiliser une jauge d'épaisseur de film humide : Une jauge de WFT est conçue pour donner à l'applicateur de pulvérisation la mesure immédiate de mil de la construction de film juste été pulvérisé.

Technique : Lorsqu'on pose la jauge sur une zone fraîchement peinte, la jauge doit être placée à un angle de 90 degrés par rapport au substrat et pressée fermement pour assurer une profondeur correcte. L'applicateur doit également être conscient des variations de la surface qui peuvent influencer la lecture. Par exemple, si la surface n'est pas parfaitement plate, une direction peut donner une lecture plus précise que l'autre.

Pour utiliser la jauge WFT, placez la jauge directement sur la zone humide juste pulvérisée comme décrit ci-dessus. Voir figure 2, les encoches indiqueront l'épaisseur mesurée du film. Par exemple, si l'encoche de 18 mil est mouillée et que l'encoche de 20 mil est sèche, l'épaisseur mesurée humide est de 18 mils.

Médailles (facultatifs) : Pour la vérification de l'épaisseur du film humide et la facilité de mesurer le revêtement appliqué, ifTI suggère de placer des plaques métalliques (aka Médailles) à la surface de la mousse, en moyenne une par 400 pieds carrés. Ces plaques sont disponibles dans la plupart des quincailleries. L'IFTI recommande d'écrire la date d'emploi et le nom de l'applicateur au dos de chaque assiette. Mesurer WFT sur le côté avant de la plaque donnera la lecture la plus précise. Recueillir ces plaques à la fin du travail, retoucher, et les garder dans le dossier ou sur le chantier. Ils sont un excellent outil pour présenter votre code officiel ou commissaire des incendies et de vérifier l'épaisseur appliquée de revêtement.



Spulleurs recommandés	
pompe:	Graco UltraMax795 ou équivalent
Psi:	3000
Gpm:	1.00
conseil:	517 - 521 ou équivalent.
filtre:	Le retrait du filtre de la machine et du pistolet (si présent) est nécessaire
tuyau:	Ligne de pulvérisation sans air de 3/8 po de diamètre pour la longueur du tuyau de la pompe et 1/4 po x 6' fouet au pistolet
pompe:	Graco TexSpray (En) Mark 5 ou équivalent
Psi:	3300
Gpm:	1.35
conseil:	517 - 523 ou équivalent.
filtre:	Le retrait du filtre de la machine et du pistolet (si présent) est nécessaire
tuyau:	Ligne de pulvérisation d'air de 3/8 po moins pour la longueur du tuyau de la pompe et 1/4" x 6' fouet au pistolet
pompe:	Graco Gmax (Gmax)7900 ou équivalent
Psi:	3300
Gpm:	2.2
conseil:	517 - 529 ou équivalent.
filtre:	Le retrait du filtre de la machine et du pistolet (si présent) est nécessaire
tuyau:	Ligne de pulvérisation sans air de 1/2 po de diamètre pour les 100'-200' de la première pompe. 3/8" pour les 50' et 1/4" x 6' fouet à l'arme à feu

Limitations:

DC315 est pour un usage intérieur. Communiquez avec IFTI pour obtenir des instructions détaillées sur l'application lorsque vous postulez dans un espace non conditionné, comme l'entreposage frigorifique, les garages de stationnement ou les environnements à forte humidité, mais sans s'y limiter.

Garantie limitée :

Pour valider la garantie, [les dossiers](#) de travail doivent être remplis pour toutes les applications de DC315. Les dossiers de travail terminés peuvent être soumis à workrecords@painttoprotect.com dans les 10 jours suivant l'achèvement de l'emploi.

Ce produit fonctionnera comme testé s'il est appliqué et maintenu selon nos directives, instructions et techniques. Si ce produit est trouvé à être défectueux sur inspection par son représentant, le vendeur volonté, à son fournir une quantité équivalente de nouveau produit ou rembourser le prix d'achat à l'acheteur initial de ce produit. Le vendeur ne sera pas responsable des représentations faites par un vendeur au détail ou un applicateur du produit. CETTE LA GARANTIE EXCLUT (1) LE TRAVAIL OU LE COÛT DE TRAVAIL POUR L'APPLICATION OU LE RETRAIT DE CE PRODUIT OU DE TOUT AUTRE PRODUIT, LA RÉPARATION OU LE REMPLACEMENT DE TOUT SUBSTRAT AUQUEL LE PRODUIT EST APPLIQUÉ OU L'APPLICATION DE PRODUIT DE REMPLACEMENT, (2) TOUT INCIDENT, OU DOMMAGES-INTÉRÊTS CONSÉQUENTS. D'AUTRES LIMITATIONS S'APPLIQUENT.

Pour les conditions complètes de la garantie limitée, [rendez-vous](#) sur www.painttoprotect.com. Certains États/provinces n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou conséquents, de sorte que les limitations ci-dessus peuvent ne pas s'appliquer à vous. Pour faire une demande de garantie, écrivez au Service technique :

International Fireproof Technology, Inc. 17528, avenue Von Karman
Irvine, Californie 92614

Ou envoyez un courriel au service à la clientèle à ptp@painttoprotect.com

Sécurité générale, toxicité, données de santé

Des fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles sur ce matériau de revêtement. Toute personne qui peut entrer en contact avec ces produits doit lire et comprendre la SDD. En cas de contact d'urgence CHEMTREC EMERGENCY NUMBER au 800-424-9300.

AVERTISSEMENT : Évitez le contact visuel avec le liquide ou la brume de pulvérisation. Les applicateurs doivent porter des vêtements de protection, des gants et utiliser de la crème protectrice sur le visage, les mains et d'autres zones exposées.

protéger les yeux: Des lunettes de sécurité, des lunettes de protection ou un écran facial sont recommandés.

Protége le PEAU: Les gants résistants aux produits chimiques sont recommandés, couvrir autant de zone de peau exposée que possible avec des vêtements appropriés.

RESPIRATOIRE PROTECTION est OBLIGATOIRE !

L'équipement de protection respiratoire, les chaussures imperméables et les vêtements de protection sont nécessaires en tout temps pendant l'application de pulvérisation.

INGESTION: Ne prenez pas en interne.

Considérez l'application et les concentrations environnementales pour décider si une protection supplémentaire est nécessaire.