



GUIDE DE VENTILATION POUR LE PRODUIT DC315

IL EST TRÈS IMPORTANT D'AVOIR UNE VENTILATION ADÉQUATE LORS DE L'APPLICATION ET DU DURCISSEMENT DE DC315

La ventilation est essentielle pour une application et un durcissement adéquats du revêtement DC315. Vous trouverez ci-dessous quelques-uns des meilleurs usages de l'industrie pour l'application de revêtements en latex tels que le produit DC315. **Le refus de se conformer aux directives de ventilation peut affecter l'adhérence et le durcissement du DC315.**

PROCESSUS DE SÉCHAGE ET DE DURCISSEMENT :

Le produit DC315 est composé d'environ 67 % de solides et 33 % de liquides. Simplement dit, pour chaque 5 gallons de DC315 appliqué sur un site, près de 2 gallons de liquides se vaporise dans l'air lors du durcissement du revêtement. La nécessité de créer une pression négative dans la zone close assure que l'air humide contenant les composants évaporés de la mousse en polyuréthane et du revêtement soit évacué vers une zone extérieure inoccupée, et non pas forcée vers une surface habitable / occupée ou vers une zone de travail. Plus il y a de liquide qui s'évapore du revêtement, plus celui-ci est stable et dur. Le temps de séchage du DC315, lorsqu'il est appliqué à 18-24 mils WFT, est plus long que pour simplement obtenir une sensation « sec au toucher » et peut prendre 48-72 heures pour le durcissement initial. Une pulvérisation plus épaisse que 18-24 mils du DC315, que ce soit intentionnellement ou non, ou la pulvérisation du revêtement sur un substrat non durci, peut potentiellement créer des problèmes de séchage et de processus de durcissement, et peut produire des problèmes d'adhérence. DC315 n'est considéré durci que lorsque tous les liquides sont complètement évaporés. Une fois complètement durci le produit DC315 devient un fini durable et inerte protégeant contre le feu.

IMPACT DE LA TEMPÉRATURE ET DE L'HUMIDITÉ LORS DE L'APPLICATION ET DU DURCISSEMENT DU PRODUIT DC315 :

L'air ambiant, le substrat, les températures de revêtement adéquats, ainsi qu'un faible taux d'humidité, sont nécessaires pour l'adhérence et le durcissement du produit DC315. Des températures plus basses ou une humidité plus élevée empêcheront le produit DC315 de durcir correctement, et peuvent produire des cloques et de la délamination. Un autre problème associé à un séchage lent est l'odeur persistante associée à l'évaporation des composants liquides. Dans des conditions normales de séchage, ces odeurs, qui sont similaires à celles de peintures au latex à faible odeur, sont rapidement dissipées et ne causent pas de problèmes persistants.

L'utilisation de chaufferettes est nécessaire à des températures plus froides afin d'assurer que la zone d'application soit maintenue au sein du seuil de températures spécifiées dans le guide d'application. N'utilisez pas de chaufferettes à combustion, communément appelées « salamandres », car ces unités ajoutent une quantité importante d'humidité provenant du processus de combustion. Les chaufferettes indirectes ou la ventilation à élément électrique sont idéales pour le maintien de la température et pour aider à régulariser l'excès d'humidité. **Les températures doivent être maintenues au-delà de 50°F (10°C) pendant la durée de l'application et du durcissement.**

HUMIDITÉ RELATIVE VS. HUMIDITÉ

L'humidité absolue est la teneur en eau de l'air. **L'humidité relative**, exprimée en pourcentage, mesure l'humidité absolue actuelle par rapport au maximum pour cette température. La température affectera donc l'humidité relative. L'air chaud est moins dense ; les molécules sont donc plus écartées, ce qui permet plus d'humidité entre elles. L'air plus froid rapproche les molécules, ce qui limite la quantité d'eau que l'air peut contenir. L'air agit à titre d'éponge et absorbe l'eau à travers le processus d'évaporation, ce qui est la façon dont les revêtements DC315 durcissent.



Les hygromètres portatifs, comme celui illustré ici, sont idéals pour la surveillance de l'humidité relative (HR). Assurez-vous de surveiller les niveaux tout au long du processus d'application, et d'ajuster les débits d'air en conséquence afin de maintenir l'humidité relative dans les limites spécifiées. Dans certains cas, cela peut se poursuivre pendant plusieurs jours après l'application. **La HR doit être maintenue en-dessous de 85 % pour la durée du processus d'application et de durcissement.**

1. **La ventilation ou le renouvellement d'air sont essentiels dans les zones non ventilées, les zones à circulation d'air limitée, ou si l'humidité est de 65 % ou plus.** Ceci est particulièrement important après l'installation de mousse en polyuréthane, en raison de ses propriétés pare-air. Des précautions doivent être prises dans les greniers non ventilés ou dans les espaces sans ventilation mécanique, même si la zone d'application est grande. Plus le projet est grand, plus la quantité de revêtement installée est importante, ce qui augmente à son tour la quantité d'humidité dans l'air.
2. Si plus de 65 %, vous devrez utiliser des ventilateurs pour favoriser la circulation de l'air. Il est nécessaire de maintenir au moins 0,3 changements d'air par heure dans la zone d'application pour les 48 à 72 heures suivant l'application.
3. L'installateur doit mesurer la température et l'humidité pour la durée de l'application et du durcissement initial. Les résultats doivent être enregistrés sur le rapport de travail quotidien. Les rapports de travail quotidiens peuvent être téléchargés à www.painttoprotect.com ou en appelant Le Groupe Stoncor à (800) 263-3112.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

- Appliquez DC315 lorsque la température est au-dessus de 10°C (50°F). Les conditions idéales sont entre 16°C - 32°C (62°F et 90°F) à une humidité relative de 65 %. **Si la température est sous 10°C (50°F), ou lorsque l'humidité relative est plus de 85 %, ou lorsque la température se trouve à 5°C du point de rosée, COMMUNIQUEZ avec StonCor pour des consignes d'application détaillées. Utilisez un hygromètre pour surveiller les niveaux tout au long du processus d'application et de durcissement.**
- N'utilisez pas de chauffeuse au propane ou au kérosène pour chauffer un endroit clos.
- Inspectez le substrat en mousse afin d'assurer qu'il soit sec, propre, et fixé à son substrat. Utilisez un hygromètre afin d'assurer que le niveau d'humidité de la mousse soit sous 19 %. **Assurez-vous également que la surface de la mousse soit semblable à une texture de « peau d'orange ».**
- Utilisez un « ventilateur d'aspiration » à une extrémité de l'endroit clos et faites passer un tuyau à l'extérieur du bâtiment pour éliminer l'air vicié ; assurez un grand volume de sortie d'air afin de maintenir une pression négative dans la zone d'application par rapport à la zone environnante.
- Le débit d'air doit traverser la zone où le produit DC315 a été appliqué et non pas être dirigé directement sur celui-ci.
- Placez un filtre sur le tuyau d'échappement afin d'éviter de propager la surpulvérisation et assurez-vous que l'air soit toujours en mouvement.
- **Un déshumidificateur industriel mécanique est nécessaire si l'humidité relative est supérieure à 85 % à la fin de la pulvérisation, et que la ventilation transversale ne la réduit pas radicalement.**
- **Il est très important de maintenir le débit d'air. L'installateur doit éviter de sceller un espace de travail la nuit sans débit d'air actif, car cela peut considérablement affecter le durcissement et l'adhérence du produit. Une attention particulière devrait être portée aux zones qui ne disposent pas de systèmes CVC ou ayant une ventilation passive.**